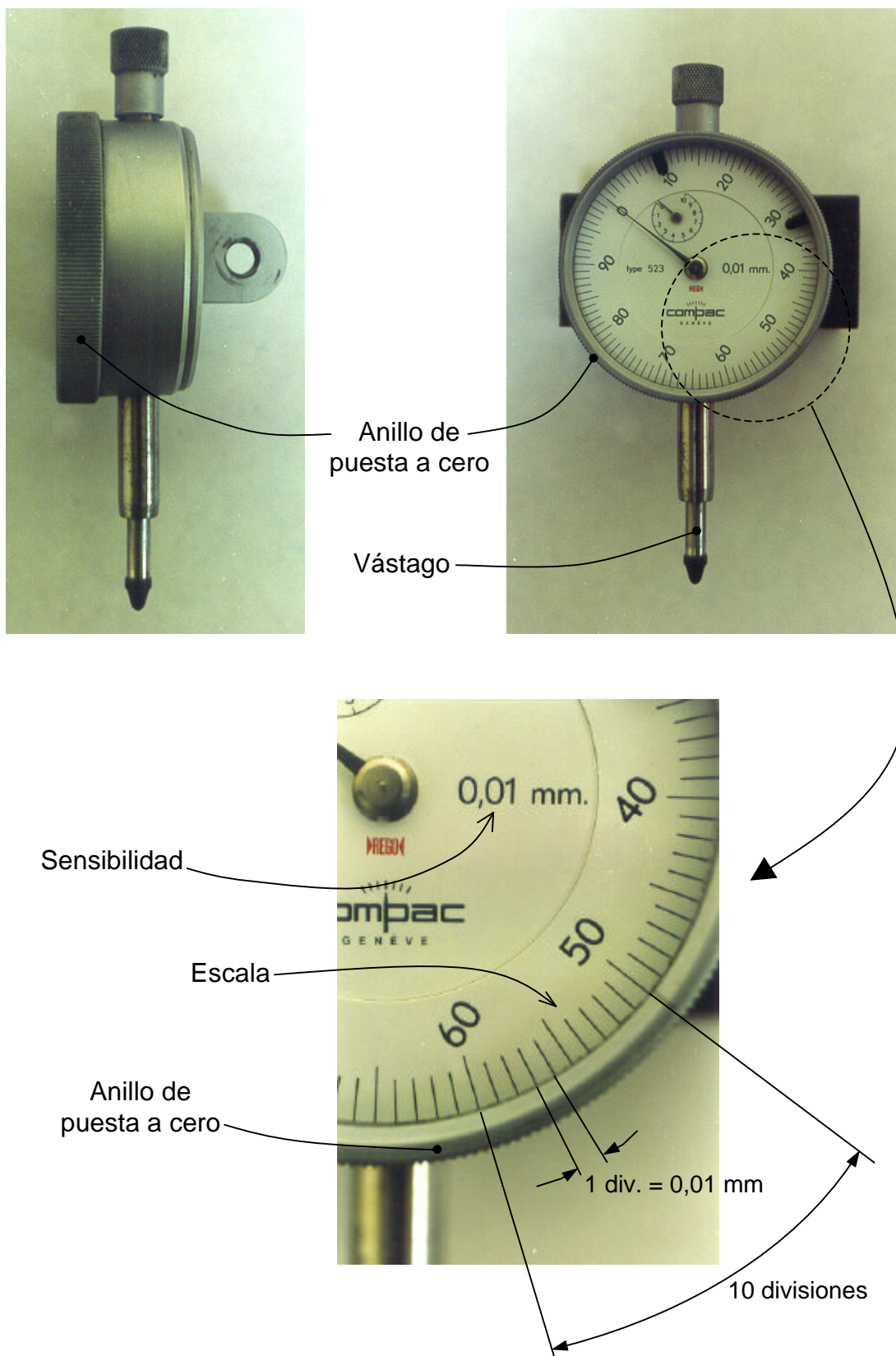
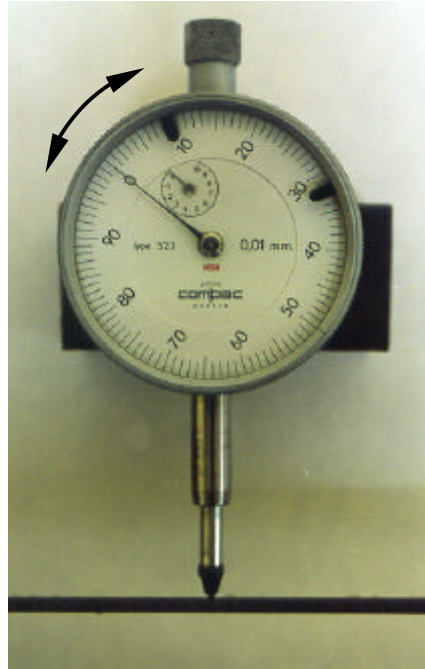


MANEJO DEL COMPARADOR

Un comparador es un instrumento que sirve para medir desplazamientos pequeños (el de la fotografía puede medir hasta 1 centésima de milímetro).



Antes de comenzar a medir, se coloca la punta del vástago en el punto de interés de la pieza (descargada) y se pone a cero el comparador. Para ello se gira con la mano el anillo de puesta a cero, hasta hacer coincidir la aguja grande con el cero de la escala.



La aguja pequeña es un cuentavueltas: Cuando la aguja grande da una vuelta completa (es decir, cuando recorre 100 divisiones = 1 mm) la aguja pequeña recorre una división en su escala (1 mm). Por ello la aguja pequeña no se puede poner a cero independientemente: Su movimiento obedece al de la aguja grande.

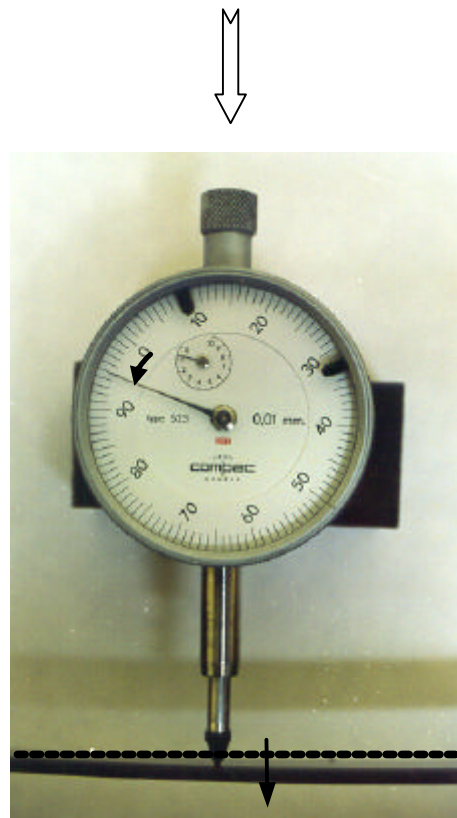
La escala de la aguja pequeña de este comparador está entre 0 y 10: Puede medir desplazamientos de hasta 10 mm (Hay comparadores con más rango). Usualmente se suele colocar el comparador sobre la pieza de modo que la posición inicial de la aguja pequeña sea la mitad de su escala (el 5), aunque según las necesidades se puede situar en cualquier otra posición.

Una vez puesto a cero el comparador, se carga la pieza. El desplazamiento medido serán los milímetros recorridos por la aguja pequeña mas las centésimas recorridas por la grande.

El sentido de recorrido de la aguja grande permite distinguir si el vástago baja o sube:



En la foto superior, el vástago ha recorrido 0 mm y 15 centésimas, en sentido ascendente.



En la foto superior, el vástago ha recorrido 1 mm y 5 centésimas, en sentido descendente.